

NCP-A1



- 首创喷嘴弹夹内清洗检测模式，无需从弹夹中取出喷嘴，高效且安全。
- 平均5秒完成一颗喷嘴的清洗+风干+检测。
- 极简触控操作系统，内置多种应用场景程序，一键操作运行，无参数设置环节。
- 支持自动识别喷嘴型号和手工录入喷嘴型号。
- 首创弹夹编号管理系统实现按弹夹追溯管理喷嘴。
- 自动生成EXCEL格式记录报表，简单查询及追溯。
- 标配开放式网络通讯接口，轻松连接MES。



规格参数

项目	规格名称	详细
设备特点	在喷嘴弹夹中清洗喷嘴	无需从弹夹中取出喷嘴，直接在弹夹中完成喷嘴的清洗和检查
设备运行方式	喷嘴弹夹安装到专用清洗托盘直接清洗	把喷嘴弹夹安装到清洗机专用的喷嘴清洗托盘上直接喷淋清洗，完成后对喷嘴弹夹上的喷嘴进行各项检查
	全自动清洗和检查其它品牌散装喷嘴	手工装填其它品牌散装喷嘴到对应的专用清洗托盘时机器可以清洗和检查其它各种散装的喷嘴*1
喷嘴供应	对象贴片机喷嘴	ASM TX系列、X系列 CPP&CP20喷嘴
	载入喷嘴弹夹	同贴片机安装喷嘴弹夹方式载入喷嘴站（弹夹），不支持喷嘴站（弹夹）盖自动开合
	喷嘴站（弹夹）识别	二维码识别弹夹编号（需对弹夹进行二维码编码）
喷嘴清洗	喷嘴站（弹夹）安装数量	最多6个。
	专用弹夹托盘中清洗	ASM CPP&CP20 头喷嘴弹夹托盘容量：3个 ASM CPP头喷嘴弹夹托盘容量：3个
	清洗方式	在密封水箱中进行高压脉冲精准对位喷淋循环冲洗
	清洗液	DI去离子水&工业蒸馏水
	清洗液容量	6L
喷嘴干燥	清洗液更换	内置清洗液自动循环过滤系统，按时或按次自动提醒清洗液更换
	高压风干	在密封水箱中集中进行一次高压风干，二次喷嘴逐个精准对位高压风吹干
喷嘴检测	喷嘴型号读取	高清工业相机读取标识码识别喷嘴型号，或手工录入喷嘴型号
	喷嘴堵塞	喷嘴真空孔穿透测试喷嘴是否堵塞
	喷嘴端面破损或污垢	光学影像检测喷嘴端面破损或污垢
喷嘴存储	喷嘴尾部外形	喷嘴尾部外形光学影像检测
	无	无
运行效率	清洗+风干	2秒/个(一般平均时间)
	清洗+检测+风干	5秒/个(一般平均时间)
设备基本规格	电源	单相220V 50HZ
	功率	2KW
	气源要求	0.5~0.7Mpa, 46L/min
	外形尺寸	L1077mm*W600mm*H1560mm(带信号灯)
	重量	350KG
	操控方式	触摸屏+按键操控
MES连接	开放访问读取	

*1散装喷嘴的检查仅仅对应气流通畅与否检查和喷嘴端面严重破损检查。具体喷嘴类型请联络本公司后确认。

广东顺为工业机器人有限公司

地址：深圳市宝安区松岗街道潭头西部工业区顺为SMT交易中心
苏州办事处：苏州工业园区唯和路哈耶科技园D栋517
[Http://www.gdswrobot.com](http://www.gdswrobot.com)